

"La technique de MicroStep nous a le plus intéressée"

La société MECASEM, familière avec le travail de tôles et de tubes, fait confiance à une configuration spéciale de la série CombiCut

Le groupe MECASEM est principalement orienté en termes de contrôles des matériaux, d'étalonnage d'appareils et d'équipements de mesure. Une branche du groupe est également fabricant d'équipements plus spécifiques pour l'industrie du chauffage et de la climatisation. Pour augmenter la cadence et la flexibilité dans sa production, l'entreprise a investi dans un système spécial de découpe des tôles et tubes de MicroStep. La solution technique a été privilégiée pour choisir le leader mondial de la découpe automatisée au plasma.

La ville d'Ostwald est située à la frontière germano-française, entourée des paysages viticoles et anciennes maisons à colombages. A partir de là, à dix kilomètres au sud de Strasbourg, le Groupe MECASEM offre ses services. Le groupe, fondé en 1980, est un laboratoire industriel de premier plan, qui se spécialise dans les domaines des essais de matériaux et de l'étalonnage d'équipements de mesure. La société exploite huit agences en France et une en Allemagne. "Depuis la création de MECASEM, en 1980, mon objectif est la mise en œuvre précise de toutes nos activités. Nous devons notre succès à quatre facteurs: l'expérience, l'engagement, le dévouement et une forte orientation de proximité client », explique le PDG Marc Meyer.

La précision est également un autre pilier du groupe. Au siège MECASEM fabrique des composants pour les systèmes de chauffage ou des équipements de climatisation. « Par exemple, des récipients sous pression et séparateurs d'huile, fabriqués pour les clients en France," explique le responsable de production Pierre Rublé » Pour cela une machine de découpe de tubes, sortant de l'ordinaire, a été mise en service en juin 2015, une MicroStep CNC, machine de découpe plasma CombiCut-Pr 12.001,15 + S2000. Conçue pour une utilisation robuste et multi-fonctionnelle, ainsi que le fonctionnement du système par brûleurs parallèles, elle a été étendue et adaptée aux besoins de l'entreprise à des technologies spéciales -ont été intégrés les composantes de découpe des tubes et profilés de ProfileCut. Ainsi peuvent être traitées, sur un espace de travail séparé, des tôles de 3.000 x 1.500 mm; le système est conçu pour une longueur maximale de tubes jusqu'à 12 mètres. Le MicroStep R5 Rotator permet des coupes en biseau de tôles et de tubes, jusqu'à 50°.

«Avant nous achetions les tubes à des entreprises. Le problème était que nous n'avions pas assez de flexibilité ", dit Pierre Rublé. Ces problèmes appartiennent désormais au passé. La machine est en service au moins huit heures par jour, avec deux opérateurs qui se relayent. Environ 4.000 tubes ont été coupés pendant la première année. « Ce sera probablement plus. Nous pourrions aussi avoir une capacité disponible », dit le responsable de production. 90 à 95 % des tubes et des tôles travaillés à l'usine, sont en acier au carbone, une petite partie est en acier inoxydable.

Avant la mise en service du nouveau système de découpe, dans l'exécution désirée par Mecasem , et avant que les travaux aient pu être réalisés en interne rapidement et avec souplesse, Pierre Rublé et Marc Meyer , PDG Mecasem, ont observé intensivement le marché. Les décideurs nourrissaient depuis un certain temps déjà le souhait d'avoir leur propre équipement ; Lors de l'Exposition mondiale »Soudage et découpage 2013», à

Essen, ils se sont informés, avec des exigences de traitement spécifiques à l'esprit. "Nous avons obtenu quatre offres, y compris un système de robots", dit Pierre Rublé avec un regard en arrière. Après avoir examiné tous les paramètres, le choix est tombé sur le leader du marché mondial dans le coupage plasma automatisé. "La combinaison du découpage de tubes et de tôles nous a convaincue. Alors que d'autres constructeurs l'avait aussi, c'est la technique MicroStep qui nous a le mieux plu . C'est aussi l'offre d'une source plasma forte -une Kjellberg HiFocus 360i néo- qui a jouée un rôle important ».

Le résultat après une année de fonctionnement est positif. "L'assistance de MicroStep est bonne et rapide. Avec la machine nous sommes satisfaits, elle fonctionne très bien. "

APERCU DES POSSIBILITES DU SYSTEME DE DECOUPE PLASMA COMBICUT - PR 12.001.15 + S2000IM

Solution pour découpe de tôles sur une zone de travail de 3000 x 1500 mm et pour les tubes jusqu'à 12 m de longueur

La conception spéciale de la série CombiCut permet à l'entreprise MECASEM une transformation des métaux en feuille sur une table de découpe CNC avec une zone de travail nette de 3000 x 1500 mm. A partir d'un dispositif CNC des tubes jusqu'à 12m de longueur et de 100 à 1000 mm de diamètres peuvent être découpés. Le coupe-tube est conçu pour un maximum de 5000 kg de charge utile. La section d'extraction est réalisée au moyen de l'unité de filtration ZPF 6H de Teka, en outre est prévu un séparateur à étincelles (?) Funkenvorabscheider TEKA TK FVS 7000 - 12.000

Machine de découpe plasma pour le travail en 3D - biseau possible de 50 °

Le système de découpe au plasma de la série CombiCut a été étendu à un MicroStep Rotator R5. Avec ce Rotator à plasma et les coupes en biseau, par progiciels associés, peuvent être assemblés, par exemple, pour la préparation de soudures à 50 ° sur des tubes, des profilés et des tôles. Le Rotator R5 est équipé d'un étalonnage automatique. Cela garantit des coupes exactes et permet la répétition précise des opérations. La source de plasma est un Kjellberg HiFocus 360i neo avec la console de gaz automatique et la technologie Speed Contour Cut.